



## **In wenigen Schritten zum Ziel**

Handhabung FBDi-Kompass am Beispiel CE-Kennzeichnung

Sie möchten gerne feststellen, wie Ihr Unternehmen von Regulierungen betroffen ist und welche Verantwortungen daraus entstehen? Dann bietet Ihnen der **FBDi-Kompass** eine wertvolle Handlungshilfe.

Das Besondere daran: Er lässt sich auf alle Produkte anwenden. Alle Teile sind logisch aufeinander aufgebaut, mit Querverbindungen zueinander. Jeder Schritt endet mit einem Hinweis darauf, was als nächstes zu prüfen ist. Die Darstellung erfolgt in übersichtlichen Flowcharts.

Der **FBDi Kompass** unterstützt bei der Klärung, welche Rolle das eigene Unternehmen einnimmt und welche Verpflichtungen sich für ein Produkt daraus ergeben. In einem logisch aufeinander aufgebauten Modus wird der Anwender durch wichtige Fragen geführt, beispielsweise:

Welche Rolle spielt mein Unternehmen? Bin ich Importeur oder Hersteller - und welche Verantwortungen entstehen daraus?

Um welches Produkt handelt es sich? Welche Produktgruppe?

Von welchen Regularien ist mein Produkt betroffen?

Welche Dokumentation benötige ich für die CE-Kennzeichnung?

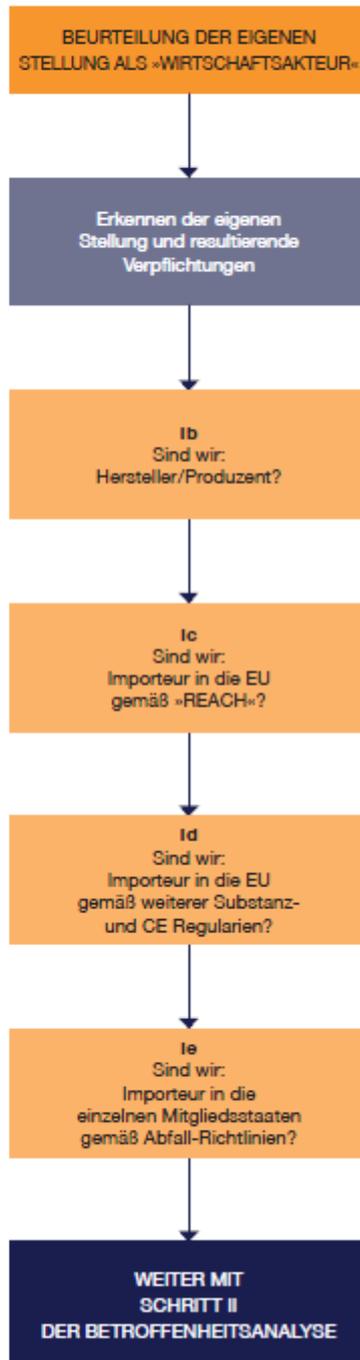
Wo finde ich detaillierte weiterführende Information zur CE-Kennzeichnung?

**Ein praktisches Beispiel – ein Phasenprüfer – zeigt die Anwendung des FBDi Kompass auf:**

### **Welche Rolle hat mein Unternehmen – Hersteller oder Importeur?**

Zunächst ist die eigene Akteursrolle festzustellen. Ist man ein Importeur in die EU (und nach Deutschland) oder nicht. Die Übersicht auf S. 8 und S. 9 des *Teil 1 FBDi-Kompass* ‚**Betroffenheitsanalyse**‘ zeigt alle Prüfschritte, um die Frage konkret zu beantworten.

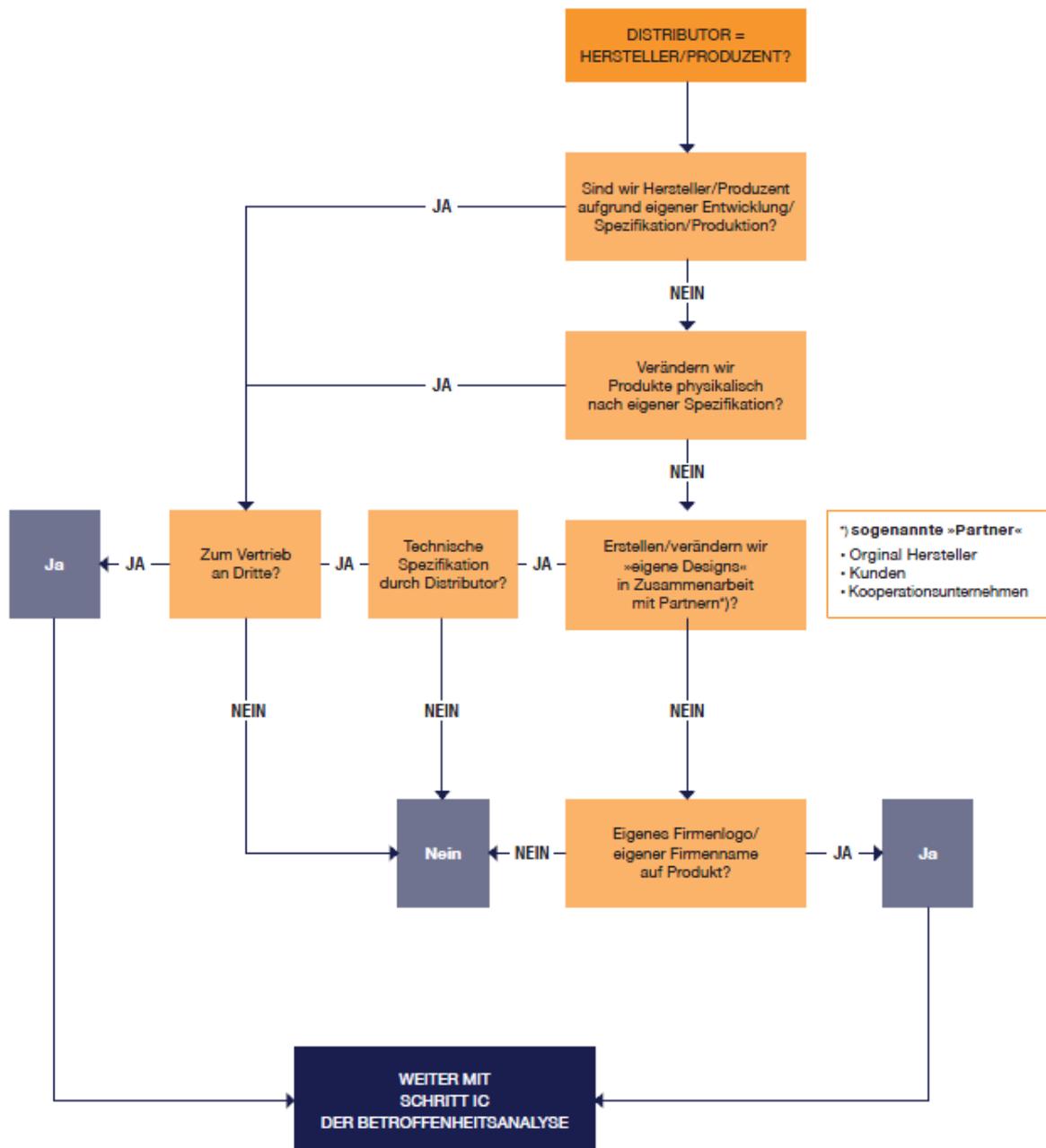
## I A ÜBERSICHT DER PRÜFSCHRITTE ZUR FESTSTELLUNG DER „EIGENEN AKTEURSROLLE“



DIE NACHFOLGENDEN UNTERSCHRITTE SIND DURCHFÜHREN BEI:

- Neuaufnahme von Lieferanten
- Neufnahme von Produktlinien
- Änderungen in der Lieferstruktur

## I B PRÜFSCHRITT, OB HERSTELLER / PRODUZENT ZUR FESTSTELLUNG DER AKTEURSRÖLLE



### Um welches Produkt handelt es sich?

Ist die eigene Rolle festgelegt, geht es darum, mein Produkt (Phasenprüfer) zu definieren, um dessen Betroffenheit von den verschiedenen Vorschriften richtig festzustellen.

Detaillierte Antwort darauf liefert *Teil 2 FBDi-Kompass*, **Klassifizierungsalbum**. Es setzt sich aus dem Produktalbum und dem Produktklassenalbum zusammen.

Um welches Produkt es sich handelt, lässt sich im Produktalbum prüfen – dazu enthält dieses eine bebilderte Übersicht von beispielhaften Produkten. Diese sind nach Hauptgruppen zusammengefasst, das erleichtert die Suche. Ihre Beschreibung enthält eine Produktabbildung, Bezeichnung und Produkt-Typisierung bzw. Kategorie und die Seitenangabe, wo weitere Information hinterlegt ist.

II. PRODUKTALBUM

HAUPTGRUPPEN DER PRODUKTE (INDEX)	SEITE NR.	BILD (BEISPIELHAFT)	PRODUKTBESCHREIBUNG (BILDBESCHREIBUNG)	TYPISIERUNG DER PRODUKTE (HAUPT-TYPE)
SPANNUNGSVERSORGUNG	76		Stromversorgung	Baugruppe/Zusammenbau
SPANNUNGSVERSORGUNG	77		Solarzellen	Elektrogerät
SPEICHERMEDIEN	85		Speicherriegel, Arbeitsspeichermodul, RAM Speicher, DDR	Elektrogerät
SPEICHERMEDIEN	86		HDD (=Hard Disc Drive-) Festplatte	Elektrogerät
SPEICHERMEDIEN	86		SSD (=Solid State Drive-) Festplatte	Elektrogerät
WERKZEUGE	86		Regler	Elektrogerät
WERKZEUGE	87		Bench-Top-Prese, Crimpmaschine mit Netzversorgung	Elektrogerät
WERKZEUGE	87		Phasenprüfer	Elektrogerät

### In welche Produktgruppe fällt mein Produkt?

Das Produktalbum verweist uns für unseren Phasenprüfer auf die S. 87 des Produktklassenalbums. Auch hier sind Beispielbilder aller in die jeweilige Gruppe klassifizierten Produkte hinterlegt, so dass man gleich weiß, ob man am richtigen Platz nachschlägt.

### III. PRODUKTKLASSENALBUM

PRODUKT HAUPTGRUPPE	→ Werkzeuge	ZUSATZBEMERKUNG Erforderliche Daten siehe »Mandatory Data«-Spalte: »EEE«
PRODUKT TYPISIERUNG	→ Elektrogeräte	
GRUNDSÄTZLICH EEE?	→ Ja	

Beispiele (Bilder und Beschreibung)

					
BENCH TOP-PRESSE	PHASENPRÜFER	LÖTSTATION			

#### »GERÄT« GEMÄSS DEFINITION IN

WEEE I/ RoHS I	RoHS II	WEEE II	CE
X	X	X	X

#### ANWENDBARE SUBSTANZREGULIERUNGEN

REACH Kandidaten Liste (SVHC)	REACH Anhang XVII (Verbote)	POP Anhang I und III (Verbote)	RoHS II-Information	Batterie-Information	RoHS I-Information	Verpackungs-Information
X	X	X	X	-	X	X

#### ABFALL- UND TRANSPORT ANFORDERUNGEN

WEEE I Klassifikation (Kategorie #)	WEEE II Klassifikation (Kategorie #)	RoHS II Klassifikation (Kategorie #)	Batterie Klassifikation	Verpackung Klassifikation
X	X	X	-	X

#### CE – ANWENDBARE RICHTLINIEN

CE anwendbar	EMV	Niederspannung	Funk und Telekommunikation	ErP	andere	RoHS II
X	X	X	-	(X)	Druckgeräte Maschinen	X

#### KENNZEICHNUNG PRODUKT/VERPACKUNG

Kennzeichnung WEEE	Kennzeichnung Batterie	Kennzeichnung CE	Kennzeichnung »gefährliche Güter«	Kennzeichnung CLP
X	-	X	-	-

#### ERFORDERLICHE DOKUMENTATION/DOKUMENTE

CE	CE - Dokumentation	CE - Anleitung	Sicherheitsdatenblatt
Konformitätserklärung (DoC)	Technisches Konformitätsbewertungsverfahren	Nutzungshinweis zur sicheren Verwendung	(REACH/ Batterie / CLP-SDS)
X	X	X	-

#### ANMERKUNGEN

#### LEGENDE

- NICHT betroffen / anwendbar / erforderlich
- X IMMER betroffen / anwendbar / erforderlich
- (X) UNTER UMSTÄNDEN betroffen / anwendbar / erforderlich
- [X] MÖGLICH ZUKÜNFTIG betroffen / anwendbar / erforderlich

### Von welchen Regularien ist mein Produkt betroffen?

Diese Schlüsselfolie ist eine Übersicht, welche Richtlinie/n für das Produkt bzw. dessen Produktgruppe anfallen. Zutreffendes ist mit einem X gekennzeichnet, sh. Legende unten.

Für unseren Phasenprüfer wird klar: Es ist ein „Gerät“ gemäß Definition WEEE1/RoHS1, RoHS2, WEEEII und CE. Zu den ‚CE-anwendbaren Richtlinien‘ gehören Allgemeine Produktsicherheit, EMV, Niederspannung und RoHSII, und ErP unter Umständen. Die unterste Rubrik ‚Erforderliche Dokumentation/Dokumente‘ weist auf erforderliche Unterlagen hin.

### Welche Dokumente benötige ich nun für die CE-Kennzeichnung?

Nach der Übersicht auf S.87 ist für die CE-Kennzeichnung die Konformitätserklärung (DoC), ein technisches Konformitätsbewertungsverfahren und ein Nutzungshinweis zur sicheren Verwendung notwendig. Das beinhaltet zunächst die Durchführung einer Prüfung bzw. Risikoanalyse. Im Konformitätsbewertungsverfahren wird nachgewiesen, dass das Produkt (in unserem Beispiel der Phasenprüfer) allen anwendbaren CE-Richtlinien entspricht. Als Hersteller/Importeur ist man zudem verpflichtet, die technischen Unterlagen und Betriebsanleitung lt. Direktive(n) zu erstellen, und das Produkt zu kennzeichnen.

### Wo finde ich detaillierte weiterführende Information zur CE-Kennzeichnung?

Weiß man bereits im Vorhinein, in welche Produktkategorie das jeweilige Produkt fällt, reicht ein Blick in das „**Mandatory Data**“ (Teil 3 des FBDi-Kompass). Es enthält die wichtigsten Datenanforderungen für die einzelnen Produktgruppen und Verordnungen. Hier zeigt der Teil ‚Überblick&Verbindungen‘ auf, wer - Hersteller/Lieferant oder Distributor – welche Information bereitstellen muss, aufgeschlüsselt nach Regularien (horizontal ‚Section‘) und Produktgruppen (vertikal).

Section	#	Required data [fieldname]	Data provision by		Software (physical)	Software (non-physical, e.g. License key)	Auxiliary	Tool mechanical	Tool non-mechanical	Tool* non-mechanical + Batt	Accessory	
			Manufacturer / Producer / Supplier	Distributor (internal collection)								
V	24	Category of Battery / accumulator	(x)	x						x		
	25	Type of Battery / accumulator	x	(x)						x		
	26	Sort of Battery / accumulator	x	(x)						x		
	27	Qty of batt / acc contained in part#	x	(x)						x		
	28	Chemistry of Battery / accumulator	x	(x)						x		
	29	Portion of Cd contained (%w/w)	x	-						(x)		
	30	Portion of Hg contained (%w/w)	x	-						(x)		
	31	Portion of Pb contained (%w/w)	x	-						(x)		
	32	Portion of Li contained (%w/w)	x	-						(x)		
	33	Weight of of Battery / accumulator [in grams]	x	(x)						x		
	34	Connection Type	x	(x)						x		
	35	Capacity	x	-						x		
	VI	36	CE applicable	x	(x)			x	x	x	x	x
		36a	Applicable regulation	x	(x)			(x)	(x)	(x)	(x)	(x)
		36b	Required Documentation available	x	(x)			(x)	(x)	(x)	(x)	(x)
36c		*Energylabel ErP*	x	(x)				(x)	(x)	(x)		

Die in der Zeilennummer (#) aufgeführten Begriffe greift der zweite Teil wiederum auf. Ist sich jemand also unsicher, was z.B. „CE-applicable“ bedeutet, kann er dies im zweiten Teil nachlesen. Dieser beantwortet die häufigsten Informationsanforderungen nach dem Motto ‚Was - Warum - Wofür‘. In dieser Tabelle finden sich in der ersten Spalte

Bezeichnung/Begriff, gefolgt von einer Beschreibung, der Information über zutreffende Regularien, das Themenfeld (REACH, Abfall etc.) und die Begründung.

#	Required data (testname)	Description	Relevant Directive / Regulation / Law (see register "Legal overview")	Topic	Required by (Justification)
24	Category of Battery / accumulator	Portable, industrial or automotive battery / accumulator	Battery / Accumulator	Waste	Registration at national authorities Reporting to national authorities Calculation of recycling fees Audit trail
25	Type of Battery / accumulator	Primary (non-rechargeable) or Secondary (rechargeable)	Battery / Accumulator	Waste & Transport	Reporting to national authorities Calculation of recycling fees Audit trail
26	Sort of Battery / accumulator	Shape battery / accumulator (button cell or other than button cell)	Battery / Accumulator	Waste & Transport	Reporting to national authorities Calculation of recycling fees Audit trail
27	Qty of batt / accumulator contained in pack	Qty of batt / acc in other product or in blister packs sold under own part#	---	Substance & Waste & Transport	Registration at national authorities Reporting to national authorities Calculation of recycling fees Assessment of labeling requirements Assessment of transport restrictions Audit trail
28	Chemistry of Battery / accumulator	Chemical composition of the battery / accumulator	Battery / Accumulator	Substance & Waste & Transport	Registration at national authorities Reporting to national authorities Calculation of recycling fees Audit trail Assessment of labeling requirements Assessment of transport restrictions
29	Portion of Cd contained (New/w)	Ratio of this substance if contained in the product	Battery / Accumulator	Substance & Waste	Marking / Labeling Assessment of resulting distribution restrictions
30	Portion of Hg contained (New/w)	Ratio of this substance if contained in the product	Battery / Accumulator	Substance & Waste	Marking / Labeling Assessment of resulting distribution restrictions
31	Portion of Pb contained (New/w)	Ratio of this substance if contained in the product	Battery / Accumulator	Substance & Waste	Marking / Labeling Assessment of resulting distribution restrictions
32	Portion of Li contained (New/w)	Ratio of this substance if contained in the product	Battery / Accumulator, Transport	Substance & Waste & Transport	Marking / Labeling Assessment of resulting distribution restrictions Assessment of transport restrictions
33	Weight of of Battery / accumulator (in grams)	Netweight of single battery / accumulator in grams	Battery / Accumulator, Transport	Substance & Waste & Transport	Registration at national authorities Reporting to national authorities Calculation of recycling fees Assessment of labeling requirements Assessment of resulting distribution restrictions Assessment of transport restrictions
34	Connection Type	Solderable or Removable (important for REE, Assembly/Module, Component)	Battery / Accumulator	Waste	Assessment of resulting distribution restrictions
35	Capacity	Capacity of battery	Battery / Accumulator	Waste	Information spread (print or docs, public information) Marking / Labeling
36	CE applicable	Is product affected by any CE regulation applicable -> Yes / No	EU WEEE, EU WEEE Recast, CE Directive	Documentation	Selection criteria for further actions Classification of component
36a	Applicable regulation	EMC, LVD, RoHS, BIP, Machinery, RoHS II/III etc.	EU WEEE, EU WEEE Recast, CE Directive	Documentation	Classification of required documents Classification of distribution restrictions

